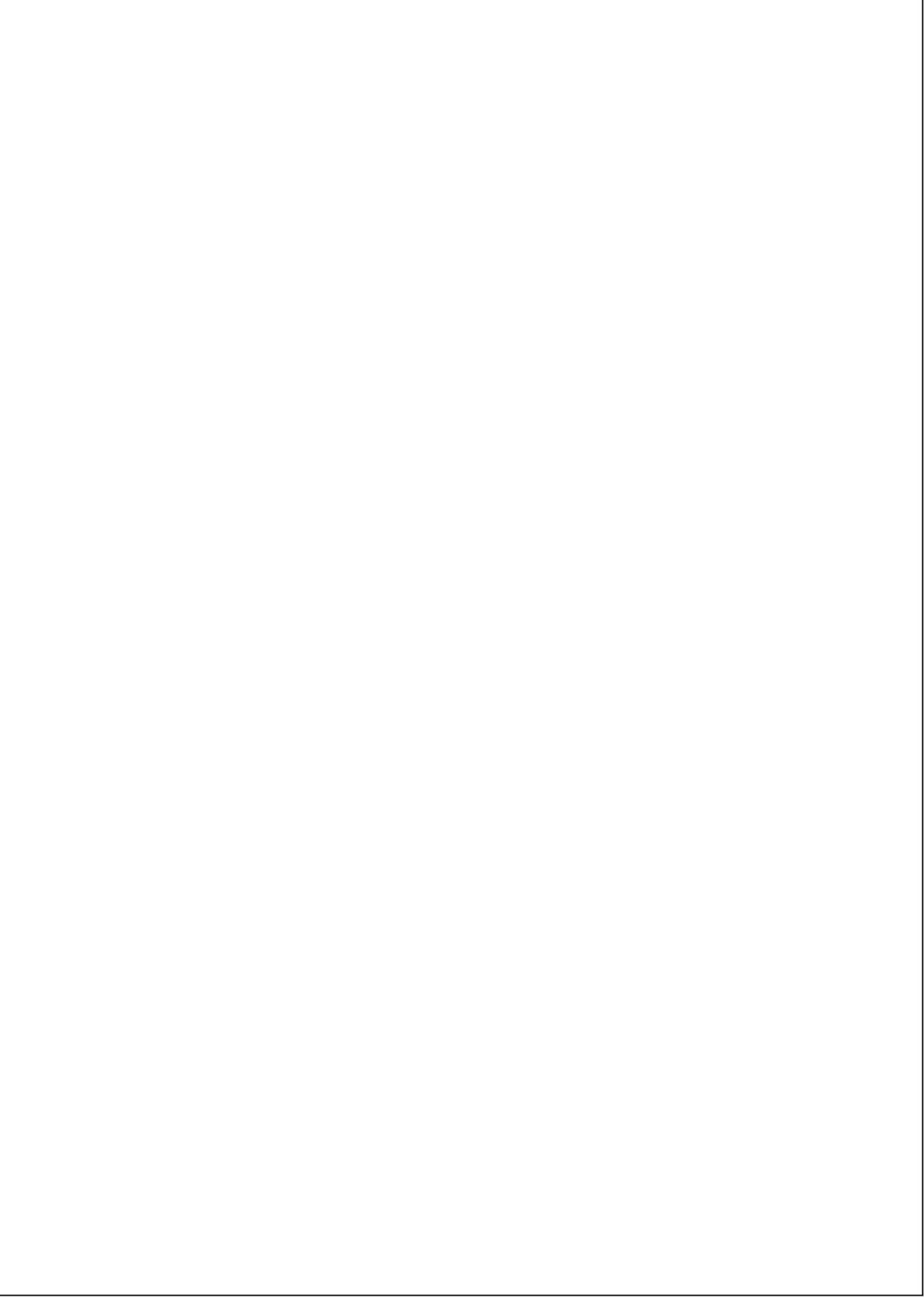




FORMICA® COLECCIÓN LABORATORIOS





FORMICA® COLECCIÓN LABORATORIOS

Diseñados para rendir al máximo

Los **laminados de alta presión Formica®** (HPL) ofrecen unos resultados excelentes en ambientes de máxima exigencia como laboratorios, centros educativos, espacios industriales y comerciales.

Una gama de colores cuidadosamente seleccionada que conjuga un cuidado diseño con las mayores prestaciones y resistencia a los productos químicos.

Productos de gran rendimiento perfectos para ambientes exigentes

Chemtop®2 y **Formica® Compact** comparten una misma gama de diseños, pudiendo combinarse para crear espacios interiores prácticos y funcionales.

Chemtop®2

CHEMICAL RESISTANT LAMINATES *by* FORMICA GROUP

Chemtop2 ofrece un rendimiento excepcional en aplicaciones críticas que exigen un alto grado de resistencia a los agentes químicos y las manchas.

Está concebido para zonas como superficies de trabajo, vitrinas y protecciones verticales de los laboratorios, lugares en los que se utilizan ácidos relativamente corrosivos, álcalis y otras sustancias destructivas o que dejan mancha.

Formica® Compact

STRUCTURAL INTERIOR LAMINATES *by* FORMICA GROUP

Los laminados **Formica Compact** aportan un alto nivel de resistencia en aquellos lugares donde se reducen los riesgos a los agentes químicos más corrosivos, como son las estanterías, mamparas, pantallas para ordenadores y mobiliario de antesalas, pero donde la higiene y la limpieza siguen siendo igualmente importantes.



Dos productos. Dos soluciones complementarias.

Dos soluciones ideales para espacios en los que las superficies quedan expuestas a los productos químicos, posibles impactos y el desgaste general debido al uso.

Chemtop®2 y **Formica® Compact** presentan una resistencia y propiedades únicas que garantizan unas prestaciones estables a lo largo de los años.

- Extremadamente resistentes a los daños
- Duraderos y de sencillo mantenimiento
- Higiénicos y fáciles de limpiar
- Formica® Laminata ha sido examinado por una entidad externa según la norma ENV1186 y ha sido declarado apto para su uso en contacto con productos alimenticios



AMBIENTES

Laboratorios químicos / Laboratorios médicos / Laboratorios científicos
Laboratorios fotográficos / Salas blancas / Salas de enfermería
Salones de belleza y Spas / Espacios comerciales e industriales

APLICACIONES

Superficies de trabajo / Bancos y mesas / Vitrinas de laboratorio
Taquillas / Armarios / Mostradores / Estanterías / Pantallas
Copetes / Escritorios / Empanelados / Mamparas



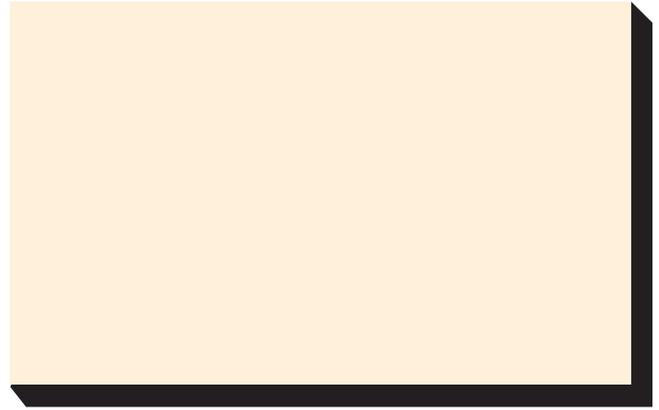
Dos productos. Una gama.

Una práctica gama de diseños para innumerables aplicaciones y ambientes de trabajo.



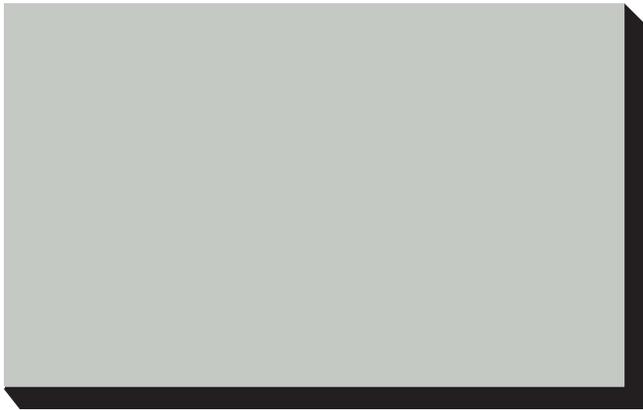
F2255 Polar White
NCS S 0500-N

DTM (Grado CH1)
MAT (Grado CGS)



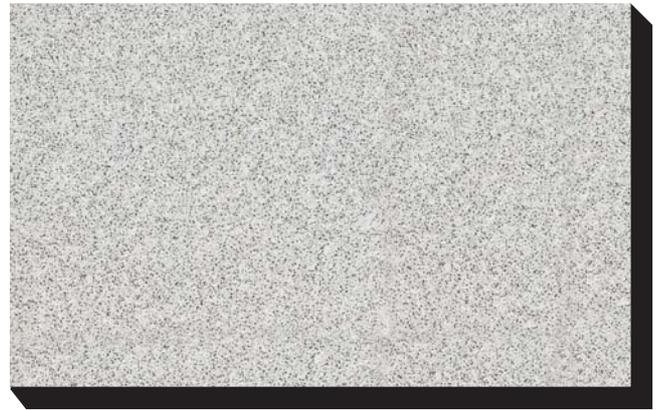
F7932 Antique White
NCS S 0804-Y30R

DTM (Grado CH1)
MAT (Grado CGS)



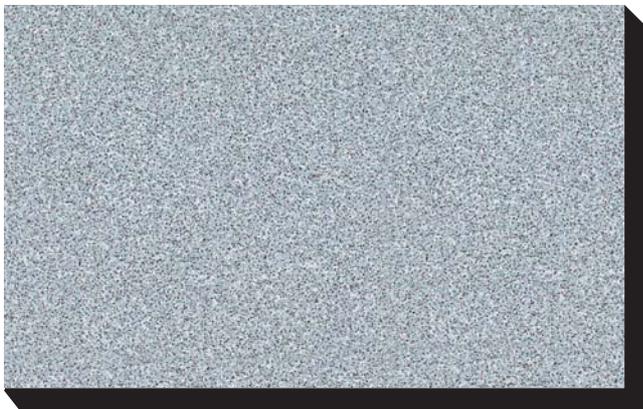
F7927 Folkestone
NCS S 2500-N

DTM (Grado CH1)
MAT (Grado CGS)



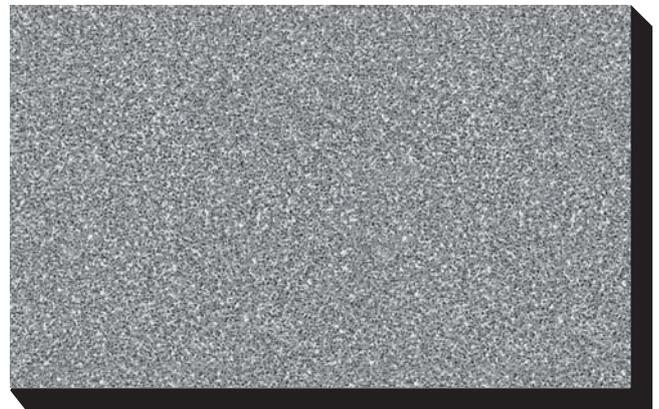
F7507 Folkestone Grafix

DTM (Grado CH1)
MAT (Grado CGS)



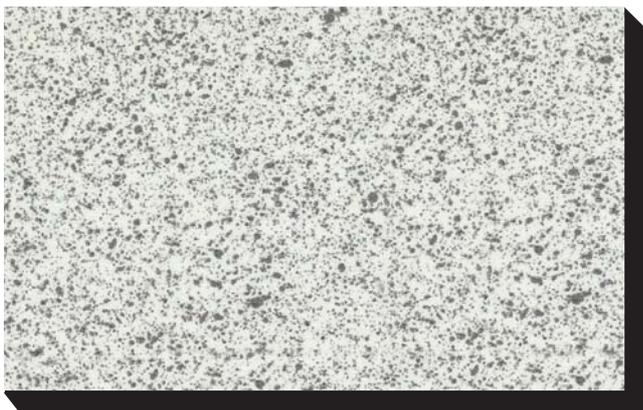
F7522 Blue Silk Grafix

DTM (Grado CH1)
MAT (Grado CGS)



F7508 Mouse Grafix

DTM (Grado CH1)
MAT (Grado CGS)



F1936 Lava Dust

DTM (Grado CH1)
MAT (Grado CGS)



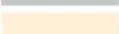
F1787 Grey Dust

DTM (Grado CH1)
MAT (Grado CGS)

Las muestras impresas se representan a una escala aproximada de 1:1



F7927
Folkestone

Código	Nombre	Grado	Medidas de tableros (mm)		Grado	Medidas de tableros (mm)	
			3050x1300x16	3660x1525x16		3050x1300x16	3660x1525x16
	F1787 Grey Dust	CH1	DTM	DTM	CGS	MAT	MAT
	F1936 Lava Dust	CH1	DTM	DTM	CGS	MAT	MAT
	F2255 Polar White	CH1	DTM	DTM	CGS	MAT	MAT
	F7507 Folkestone Grafix	CH1	DTM	DTM	CGS	MAT	MAT
	F7508 Mouse Grafix	CH1	DTM	DTM	CGS	MAT	MAT
	F7522 Blue Silk Grafix	CH1	DTM	DTM	CGS	MAT	MAT
	F7927 Folkestone	CH1	DTM	DTM	CGS	MAT	MAT
	F7932 Antique White	CH1	DTM	DTM	CGS	MAT	MAT

Descripción del Grado

Designación del Grado

Código del Grado



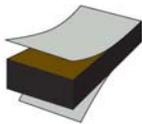
Chemtop®2

CHEMICAL RESISTANT LAMINATES by FORMICA GROUP

Compacto, uso general, estándar de ***resistencia avanzada a los químicos corrosivos** (espesor nominal de 16mm). Núcleo negro (una cara buena).

CH1

CU



Formica® Compact

STRUCTURAL INTERIOR LAMINATES by FORMICA GROUP

Compacto, uso general, laminado HPL estándar. Ofrece resistencia a más de 40 agentes químicos (espesor nominal de 16mm).

CGS

21

Descripción del Acabado

Designación del Acabado

Código del Acabado

Chemtop®2

CHEMICAL RESISTANT LAMINATES by FORMICA GROUP

Matte

DTM

DT

Formica® Compact

Matte 58

MAT

58

Los laminados **Chemtop®2** y **Formica® Compact** también están disponibles, bajo pedido, en laminado HPL fino (0.7mm) grado postforming (acabado CTM). Esto permite la creación de superficies de trabajo y elementos anexos, eliminando uniones y juntas en lugares críticos.





Chemtop®2 garantiza un comportamiento excepcional frente a productos químicos corrosivos y las manchas, más allá de las exigencias de la norma EN 438:2005. También ha sido testado frente a varios productos químicos y reactivos nocivos siguiendo el método consistente en aplicar cinco gotas de cada reactivo sobre la superficie y recubrirlas con un vidrio de reloj. Los químicos se testaron durante 24 horas sin ningún resultado. Los reactivos marcados con un asterisco (*) han podido sufrir ligeros cambios en el brillo o color en función de la duración de la exposición.

Ácidos

Ácido clorhídrico 10%	Ácido crorhídrico 37%	Ácido sulfúrico 33%	Ácido sulfúrico 98%*
Ácido nítrico 30%	Ácido nítrico 65%*	Ácido fosfórico 85%	Ácido acético 99%
Ácido crómico 60%			

Bases

Hidróxido de amonio 28%

Manchas biológicas

Naranja acridínica 1%	Violeta básico 1%*	Carbolfucsina 1%*	Verde de malaquita oxalato 1%
Azul de metileno 1%	Violeta de metilo 2B 1%*	Mancha de Wright 1%	Violeta de Genziana (colorante) 1%*
Agentes de limpieza más convencionales			

Químicos orgánicos

Formaldeido 37%	Furfural 10%
-----------------	--------------

Sales

Nitrato de plata 1%	Pernanganato de potasio 10%*	Cloruro férrico (III) 10%	Sulfato de cobre 10%
Hipoclorito de sodio 13%	Cloruro de sodio 10%		

Disolventes

Acetona	Alcohol etílico	Glicol de etileno	Metilisobutilcetona
Diclorometano	Acetato de etilo	Anhídrido acético	Acetato de n-butilo
n-Hexano	Alcohol metílico	Metiletilcetona	Tetrahidrofurano
Tolueno	Tricloroetileno	Xileno	

Los laminados decorativos Formica® han sido amplia y satisfactoriamente utilizados durante años en laboratorios médicos e industriales. Cumplen sobradamente con los requisitos de la norma EN 438:2005, que contempla la resistencia a las manchas de más de 40 sustancias, entre ellas el té, el café, la leche, el ácido cítrico, la acetona, el alcohol, los zumos de frutas, los detergentes, las lejías y los colorantes, pero no incluye los productos químicos de laboratorios.

Ningún efecto después de 16 horas de contacto

Ácido acético	Acetona	Amoniaco	Alcohol
Acetato de n-amilo	Benceno	Acetato de butilo	Tetracloruro de carbono
Soda caustica (<10%)	Ácido cítrico	Detergentes	Aceite de oliva
Parafina	Fenol	Gasolina	Jabón
Solución azucarada	Tolueno	Xileno	

Ningún efecto si el material se elimina antes de 10-15 minutos

Soda caustica (>10%)	Cloruro férrico	Ácido fórmico	Tinte para cabello
Hipoclorito	Ácido clorhídrico (<10%)	Peróxido de hidrógeno (<30%)	Yodo
Ácido nítrico (<10%)	Ácido oxálico	Ácido fosfórico (<10%)	Pernanganato de potasio
Nitrato de plata	Ácido sulfúrico (<10%)		

Manchas permanentes o agentes químicos que necesitan una eliminación inmediata

Ácido clorhídrico	Ácido nítrico	Ácido fosfórico	Ácido sulfúrico (>10%)
-------------------	---------------	-----------------	------------------------



F2255
Polar White

Propiedad	Método de prueba	Propiedad/Característica	Unidad (máx. o mín.)	Valores
Resistencia de la superficie al uso	EN 438-2-10	Resistencia al uso	Revoluciones (mín) <i>Punto inicial</i> <i>Valor de uso</i>	150 350
Resistencia al impacto con bolas de gran diámetro	EN 438-2-21	Altura de caída (a)	mm (mín) >4 ≤6 mm mm (mín) >6 mm	1400 1800
Resistencia al rayado	EN 438-2-25	Fuerza	Valoración (mín) (veasé anexo A) <i>Acabados suaves</i> <i>Acabados texturados</i>	2 3
Resistencia al calor seco (180 °C)	EN 438-2-16	Aspecto	Valoración (mín) <i>Acabado brillante</i> <i>Otros acabados</i>	3 4
Resistencia al calor húmedo (100 °C)	EN 12721:1997	Aspecto	Valoración (mín) <i>Acabado brillante</i> <i>Otros acabados</i>	3 4
Resistencia a la inmersión en agua hirviendo	EN 438-2-12	Aumento de masa Aumento del espesor Aspecto	% (máx) >4 ≤6 mm >6 ≤20 mm % (máx) >4 ≤6 mm >6 ≤20 mm Valoración (mín) <i>Acabado brillante</i> <i>Otros acabados</i>	5 2 6 2 3 4
Estabilidad dimensional a temperaturas elevadas	EN 438-2-17	Acumulativo Dimensional Cambio	% (máx) 4 mm L (b) T (c) 6 - 20 mm L T	0.40 0.80 0.30 0.60
Resistencia a las manchas	EN 438-2-26	Aspecto	Valoración (mín) <i>Grupos 1 & 2</i> <i>Grupo 3</i>	5 4
Velocidad de la luz (xenon arc)	EN 438-2-27	Contraste	Valoración de la escala de grises	De 4 a 5
Resistencia al vapor de agua	EN 438-2-14	Aspecto	Valoración (mín) <i>Acabado brillante</i> <i>Otros acabados</i>	3 4
Resistencia a las fisuras	EN 438-2-24	Aspecto	Valoración (mín)	4
Módulo flexor	EN ISO 178:2003 (d)	Tensión	Mpa (mín)	9000
Resistencia a la flexión	EN ISO 178:2003 (d)	Tensión	Mpa (mín)	80
Fuerza de tracción	EN ISO 527-2:1996 (e)	Tensión	Mpa (mín)	60
Densidad	EN ISO 1183-1:2004	Densidad	g/cm ³ (mín)	1.35
Espesor	EN 438-2-5	Tolerancia dimensional	mm >12 ≤16 mm >16 ≤20 mm	± 0.60 ± 0.70
Planeidad (g)	EN 438-2-9	Tolerancia dimensional	mm/m ≥10 mm	± 3
Longitud y anchura (h)	EN 438-2-6	Tolerancia dimensional	mm	+10 / -0
Rectitud de los bordes	EN 438-2-7	Tolerancia dimensional	mm/m	1.5
Cuadratura	EN 438-2-8	Tolerancia dimensional	mm/m	1.5

(a) Cuando se prueba a la altura de caída especificada, el diámetro de la mella no sobrepasará los 10mm.

(b) L = en la dirección longitudinal (de la máquina) de la plancha fibrosa de material (normalmente la dirección de la dimensión más larga del laminado).

(c) T = en la dirección transversal de la plancha fibrosa de material (o la máquina), en ángulo recto a la dirección L.

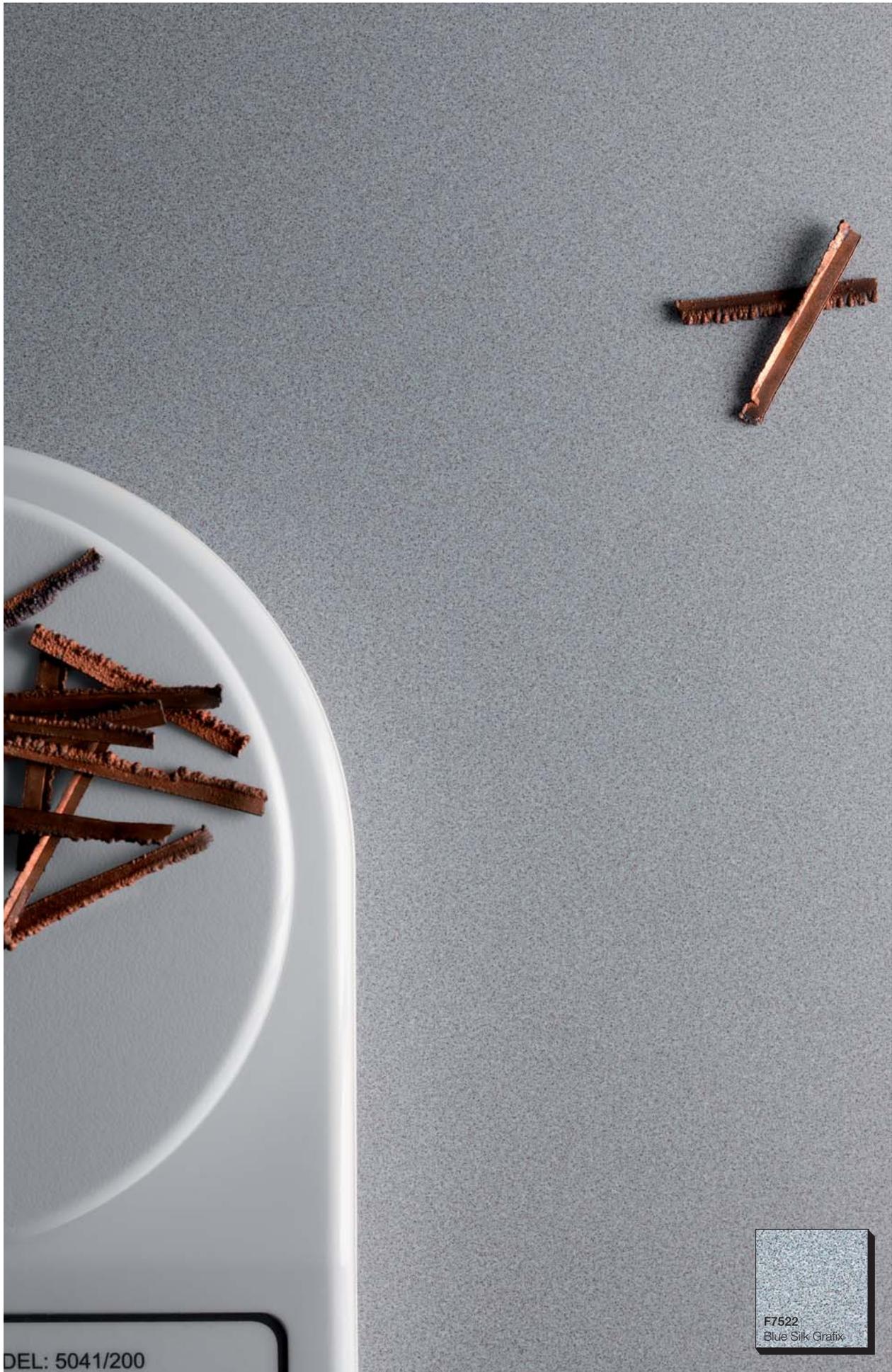
(d) Velocidad del sistema de movimiento de vaivén de la máquina 2mm/min.

(e) Tipo de espécimen 1A. Velocidad del sistema de movimiento de vaivén de la máquina 5mm/min.

(f) Testado de acuerdo con el procedimiento A, usando el espécimen III.

(g) Siempre que los laminados sean almacenados en la forma y condiciones recomendadas por el fabricante, respetarán las exigencias de planeidad especificadas en esta tabla cuando se miden según la norma EN 438-2-9. Los valores de planeidad especificados en esta tabla se aplican a los laminados con dos caras decorativas. Los límites para los laminados con una cara pulida serán acordados entre el proveedor y el cliente.

(h) Las tolerancias de los paneles cortados a medida serán acordadas entre el proveedor y el cliente.



DEL: 5041/200

F7522
Blue Silk Grafix

Chemtop®2 y Formica® Compact pueden cortarse, moldearse y direccionarse de forma que se obtengan interiores funcionales y contemporáneos y su distintivo núcleo negro puede fresarse y pulirse para generar un sorprendente efecto de diseño. Puesto que no tienen necesidad de aplacarse, los laminados de 16mm de **Chemtop2 y Formica Compact** son fáciles y rápidos de fabricar e instalar.

Los laminados **Chemtop2 y Formica Compact** también están disponibles bajo pedido en la mayor parte de los diseños de las gamas Colors, Patterns y Woods Formica Collection (para una cantidad mínima por pedido y según plazos de entrega establecidos). Es posible que deban aplicarse ciertas restricciones técnicas a la disponibilidad del diseño **Chemtop2**.

Nota: Debido a lo especial del proceso de fabricación de Chemtop2, no son posibles las correspondencias exactas entre los productos Chemtop2 y Formica Compact y/o laminados estándar. Recomendamos la comparación de muestras reales previamente a su especificación, fabricación o montaje. No se recomiendan las aplicaciones que combinen ambos productos seguidos, pues podría apreciarse una ligera diferencia de tono.

Cuidado y mantenimiento

Las superficies de **Chemtop2 y Formica Compact** se pueden limpiar con la ayuda de un trapo húmedo y un detergente suave. Para las manchas persistentes, utilizar líquidos o cremas contra el rayado, así como un cepillo de cerdas de nylon.

Las manchas persistentes también se pueden eliminar usando un disolvente orgánico o un hipoclorito para después empapar con un trapo húmedo y suave.

Las manchas de tinta se pueden eliminar con alcohol metílico o acetona en un trapo limpio.

Los disolventes orgánicos como la gasolina blanca o un diluyente de celulosa también pueden utilizarse para eliminar las salpicaduras de pintura y los grafitis.

Después de haber utilizado un producto de limpieza, empapar la superficie con agua limpia y secarla con un trapo suave. No usar productos de limpieza de base ácida y anticorrosivos ya que pueden producir manchas permanentes. Limpiar cualquier salpicadura o derrame de estos productos sobre la superficie inmediatamente.

El uso de productos de limpieza abrasivos, polvos, estropajos, lana de acero, papel de lija, etc. dañará la superficie del laminado y puede reducir de forma permanente la resistencia a las manchas y a los productos químicos de la superficie **Chemtop2**.

Las buenas prácticas de laboratorio exigen que los derrames de productos químicos se limpien rápidamente.

En caso de duda en cuanto a la idoneidad de un producto de limpieza o detergente en particular, consultar al fabricante de dicho producto.

No utilizar productos de encerado, ya que podrían generar una acumulación de cera de silicona sobre la superficie y ocasionar decoloración y manchas.

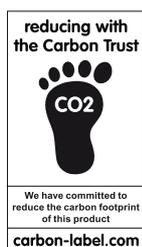
No cortar directamente sobre la superficie del laminado **Chemtop2 o Formica Compact**.

Las superficies de **Chemtop2 y Formica Compact** deberían protegerse de los daños ocasionados por el calor, como el generado por los mecheros Bunsen. Los mecheros Bunsen deberían colocarse sobre un soporte, evitando así el contacto directo con la superficie.

Para ampliar información sobre el almacenamiento, la manipulación y la fabricación, por favor, consulten www.formica.com

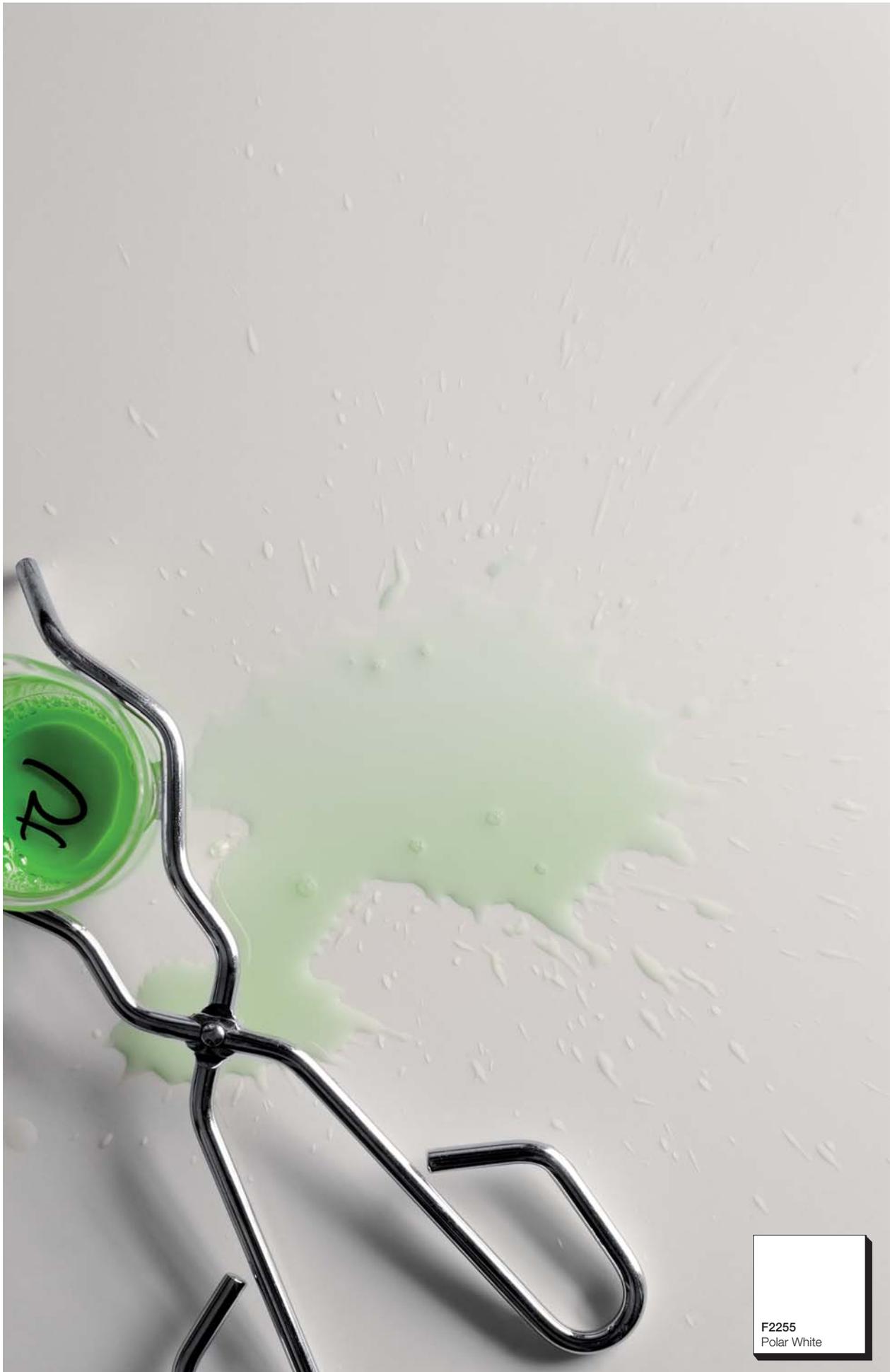


© Property of and used on licence from the Scandinavian Color Institute AB, SCI-Sweden, Stockholm 2012.



Formica Group está certificado FSC® y cumple las exigencias del FSC. La red europea de páginas web de Formica Group se muestra en el número de certificación TTCOC-003588.





F2255
Polar White



Los diseños mostrados en esta publicación se han representado lo más parecidos a la realidad posible que las condiciones de impresión han permitido. Sin embargo, recomendamos que solicite muestras antes de su especificación final, fabricación o montaje, ya que las muestras de color del catálogo pueden variar en tono, color, matiz y brillo respecto a los productos adquiridos.

La empresa se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, la oferta de producto y el contenido de las gamas en cualquier momento, sin previo aviso.

La información dada en este catálogo es correcta en el momento de su publicación. No obstante, puesto que mantenemos una política de constante desarrollo y mejora de producto, las características de los productos pueden variar en el futuro.

Formica Group está comprometido con el cumplimiento de los principios y las prácticas de sostenibilidad más exigentes.



Alemania

Tel: +49 (0) 180 367 64 22
kontakt.deutschland@formica.com

Austria

Tel: +49 (0) 180 367 64 22
austria@formica.com

Bélgica

Tel: +32 2 705 18 18
contact.belgie@formica.com

Dinamarca

Tel: +45 43 58 82 00
info.danmark@formica.com

España

Tel: +34 902 11 47 73
muestras@formica.com
vivix.es@formica.com

Finlandia

Tel: +358 3 5800 200
info.finland@formica.com

Francia

Tel. +33 (0) 3 87 29 10 13
service.echantillons@formica.com

Holanda

Tel: +31 (0) 70 413 48 20
contact.nederland@formica.com

Irlanda

Tel: +353 1 872 4322
samples.uk@formica.com

Italia

Tel: +39 011 9027092
italia@formica.com

Noruega

Tel: +47 800 13 016
info.norge@formica.com

Oriente Medio

Tel. +971 4 3219791
middle.east@formica.com

Polonia

Tel: +48 22 516 20 84/85
info.polska@formica.com

Reino Unido

Tel: +44 191 259 3100
Samples tel: +44 191 259 3512
samples.uk@formica.com

Rusia

Tel. +7 495 646 07 25
Samples tel: +8 800 333 11 63
russia@formica.com

Suecia

Tel: +46 42 38 48 00
info.sverige@formica.com

Suiza

Tel: +41 44 818 88 18
schweiz@formica.com



formica.com